

誠 懇 | 專 業 | 當 責 | 共 榮

塑膠設備系統 / 機器人設備系統 / 金屬設備系統 / 食醫設備系統
陶玻設備系統 / 檢測設備系統 / 能源設備系統 / 技術服務系統

www.morglory.com.tw

FANUC

全電動式射出成型機

專利合模/射出機構

- 高剛性2件式組成型盤
- 高剛性、低摩擦射出機構
- 高精度、高解析數位壓力計
- LENS專用超高精度合模規格
- 1200mm/s雙馬達超高速射出

高精度第二射出裝置

- 天側第二射出單元
- 水平L型第二射出單元

精密射出能力

- 射出FFF/保壓HR控制
- 高低速加速恆定控制
- 0.1mm高精度V-P控制
- 精密計量控制(防止回流、逆流)
- ±0.1°C 高精度SCR溫度控制

先端CNC控制裝置

- FANUC次世代CNC 31i-B控制器
- 歐美規格(槽式設計)
- 15英寸大型觸控LCD螢幕



節能化

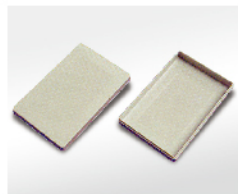
- 電力再生功能(節能14~21%)
- 電力消耗監視功能

網路化

- 生產/品質/情報管理系統Linki
- 塑料特性評估系統

智能化

- AI 壓力波形追蹤功能
- AI 精密計量
- AI 模具保護功能
- AI 頂出保護功能



• 手機電池盒



• DVD讀取透鏡



• 手機導光板



• 精密連接器

Sodick

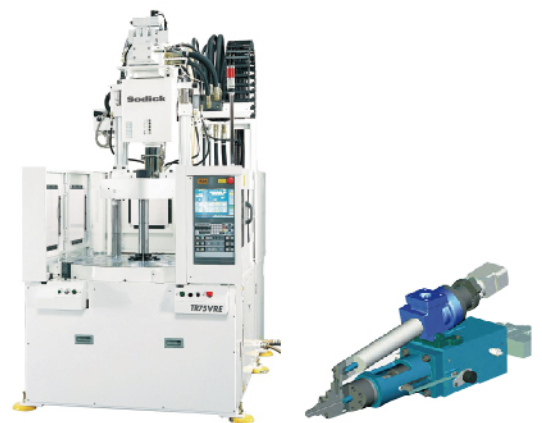
立式射出成型機

Sodick公司本著「為顧客的物品製造提供說明」的真心，傾聽來自顧客的各種細微的要求，挑戰克服各種困難，與顧客一起解決問題。

為了解決問題，Sodick對於世上沒有的物品，採用獨自開發的態度來解決。Sodick憑藉優良的技術及經驗，V-LINE將塑化和射出分開進行，因此塑化熔融狀態，實際填充量穩定，是最大的特點。現在這些已經成為Sodick產品的競爭力的泉源。

產品種類：

- 嵌件射出成型
- 熱固化射出成型
- BMC射出成型
- LIM液態射出成型
- 拉帶射出成型
- 橡膠射出成型
- FBT真空浸漬機
- CIM陶瓷射出成型
- 模內組裝射出成型
- 雙色射出成型
- 脫蠟成型
- MIM金屬粉末射出成型



• TR75VRE(立式旋轉成型機) 直立式轉盤機型
TR20VRE/TR40VRE/TR75VRE/TR100VRE/TR150VRE

• V-LINE® 方式



全自動高速吹塑成型機

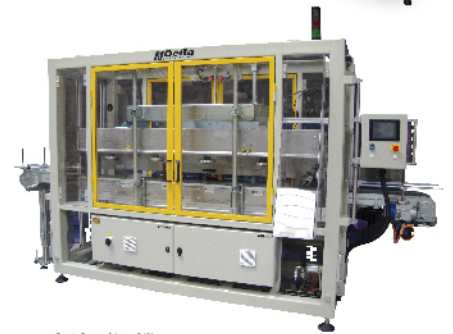
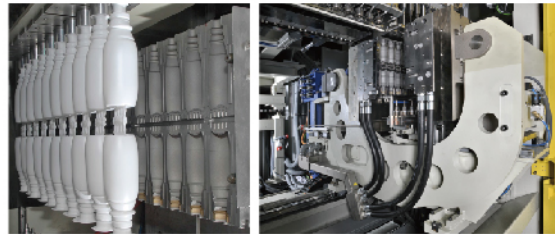
來自德國的頂級的吹塑系統！
BEKUM集團，坐落於德國、奧地利及美國
擁有超過60年的吹塑經驗。

產品特色：

- Tandem blow底對底成型產能翻倍
- Full-electric 全電設備
- 多層共擠，功能層壁厚最薄可實現0.015mm
- 穩定，質量保證
- 快速換模標準化

新專利：

- 全電動吹塑設備，及配有BEKUM專利的鎖模單元，螺桿同樣的長徑比，吐油量更大。



• 高速測漏機

材料處理



無熱式除濕乾燥機

- 無熱式除濕裝置，-50°C露點，保養容易，不需冷卻水。
- ROUND乾燥方式：乾燥均勻、無加熱再生、無熱廢氣；保持乾燥功能，假日後開機，立即生產。
- 塑料接觸面鏡面拋光：SUS304#400研磨，達醫藥級標準。
- 0.3~3μm過濾：徹底除粉及雜質異物，料桶潔淨度Class150(NX)。

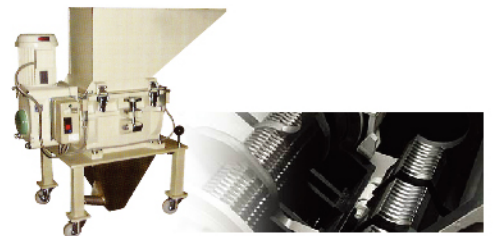
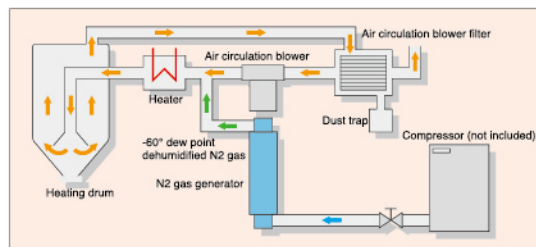
- 正負壓輸送並用：全封閉式原料輸送迴路，防止外氣進入。
- SSC溫度控制：小型陶瓷加熱器，省空間、節能源。
- 多重循環供氣：N2氣與除濕空氣切換使用。
- 可追加選購露點計。

節能化：

- NX系列ROUND方式

低速隨機粉碎機：

- SX-110/160/250/340



光學級除濕乾燥機：

- NX-3/10/25/50/75
- NX-3N/5N
- NSV-15V/25V/50V/75V/100V/150V/200V



除濕乾燥機：

- NS-10/15/25/50/75/100/150/200
- CNS-10/15/25/50/75/100/150/200





中央供料系統



- CONAIR是全球塑膠加工周邊設備業界龍頭，擁有世界上最多的客戶，並幫助客戶提升產能、改善生產效率及解決客戶在製程上的難題。
- CONAIR是目前唯一可提供最完整規劃能力、專業技術之塑膠加工周邊設備廠家，製造及行銷產品種類超過450種。

產品種類：

- 原料輸送設備、除濕乾燥系統、計量混合系統、冰水/模溫控制器、廢料粉碎回收、自動取出機械手、切粒機及異形押出製管設備、Energy Smart 乾燥節能系統。



• 中央供料系統



• 塑料計量混合系統



• 除濕乾燥系統



• 粉碎機



• SlimLine



矽膠供料系統

產品特點 Silcomix L200

- 20L到200L的供料桶中吸料供給
- 100:100精確混和比
- 氣動壓盤立柱
- 液壓驅動壓盤泵
- 液位控制器
- 緊湊牢固的金屬結構
- PLC觸控式螢幕控制

選購配備：

- 餘料控制系統
- 增加色劑到4種
- 計量單元提高控制精度
- 軌道上料系統
- 可根據原料桶大小選配壓盤
- 選配供電標準
- 可增加塗膠閥



• Silcomix P20



• Silcomix L200

HB-THERM®

超精密模溫機

振奮人心的技術！

水模溫機 HB-100Z, 140Z, 160Z, 180Z, 200Z, 230Z
油模溫機 HB-200T, 250T

全自動流程監控：

- 極限值自動設定
- 自動相位方向轉換
- 監控流量、泵壓、過程功率、
- 防空燒保護
- 軟管破裂和洩漏、相位



TFT3.5英吋21國語言彩色觸摸屏顯示器

- 大顯示器顯示流量和運行參數

標準配備的多樣功能：

- 超音波流量計
- 系統水切換獨立供水
- 泵反向排水模具清空
- 自動排氣功能、USB連接埠提供數據採集
- 全自動溫控調節
- 節能機種採用變頻泵，電費最多每年節省約 EUR585
- 自動降溫並關機
- 可階段式升溫



• 落地型外部流量計 • 機上型外部流量計



• 加熱器 • 比例閥 • 不鏽鋼泵

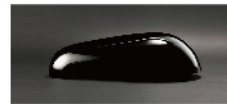
變模溫系統：VS180

- 壓力控制避免氣化
- 節能型水模溫機：HB-100ZL / 140ZL / 160ZL / 180ZL
- 嚮導模式，節省設定時間
- 變模溫系統：VS180
- 暫存區設計，以達到節能運行

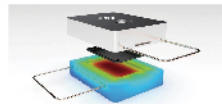
ROCTOOL

急冷急熱系統

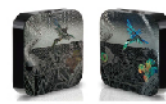
- 來自法國的感應加熱技術，每秒升溫可達25°C (1秒鐘25K)，使塑膠成型達到前所未有的質量來幫助品牌追求完美。
- 接口操作簡單，完整控制模具溫度。
- 可應用在電子產品、汽車、消費性產品、航空、化妝品、能源、醫療及運動休閒用品。
- 適合所有種類的鋼材。
- 全自動模式，適合各種注塑成形機。
- 提升材料流動性，使模具表面轉寫性高，塑料表面極度細緻。
- 減少產品結合線、縮水痕、浮纖、流痕。



• 表面極緻黑與高光



• 感應加熱技術



• 高品質轉寫呈現



• 急冷急熱系統：冷卻機/發電機/控制器

SIGMAX®

模具監視器

- 10.4"多色觸控螢幕，USB一設定條件、NG畫面記憶。
- 2次監視時間自動偵測縮短，快速完成監視，即省Cycle time。
- 模穴輝度差與感度同時調整，操作快速簡便。
- 成型機安全門關閉，即可復歸(Reset)再啟動。
- 獨特感度方式，可確實監視艱難的黑色部品。
- 5種不同警報聲音，容易辨別警報機台。
- 128個多邊形區域及敏感度設定，可監視複雜形狀部品。
- NG畫面履歷記憶，解析、判斷、對策NG原因。
- 安全門關閉，作關模前監視(模具清理後滑塊位移確認)。



ROBOT-EYE SX-910

冰水機

對於只需用常溫水冷卻且對水質有更高要求，Aryacool是替代冷卻塔的理想設備。Aryacool被設計成閉環路系統，可以長期保證水環路清潔，很少蒸發水分，且無須使用壓縮機，非常節能，維護簡便。

Aryacool閉式自然冷卻機組優勢：

- 高效：能效比可大於25，只運行風扇來冷卻盤管，無需壓縮機。
- 乾淨的冷卻水：冷卻水不暴露在環境中，不受汙染，不影響冷卻的設備。
- 低運行成本：不用除垢、抗菌處理，無需不斷的補充水。
- 環保：無工藝流程水分蒸發，無細菌汙染。

Easycool系列冷水機組：

- 適用於所有工業領域的應用，能夠確保最大的靈活性和能源效率。



• Aryacool 閉式自然冷卻機組
冷卻量：73 - 560 kW



• Easycool 水冷式冷水機
冷卻量：65 - 291 kW

自動化

優越的操作性、高速、高精度取出機

S5/A系列：

- 新型水平框架：
採用新設計的水平框架。提升了剛性，大幅降低了取出時的震動。
- 齒輪和齒條機構：
全軸採用齒輪和齒條機構。增加了高信賴性和耐久性。
- 防撞擊功能：
防止因操作失誤，手臂撞擊模具或成型機的功能。
- 新型操作盤：
7英寸全彩色觸摸屏。易操作的畫面設計，示教簡單。可以用USB端口讀取數據。選配有無線操作盤。
- 先進的制震控制：
極力控制手臂先端的震動，依夾具的重量變化取樣，優化參數。
- 定制夾具：
以圖紙或產品為基礎，結合吸盤，夾具，吹氣，用最合適的方法抓取產品。



• Sigma 5



• Sigma A

ZII系列：

- 適合成型週期短成品取出
- 手臂採用碳纖維材料，實現輕量化
- 採用小型大功率電機
- 剛性水平框架



• ZII

HARMO

迴轉式機型：EXZII系列
EXZII-600(F) / EXZII-800(F)
側拿式機型：SHII系列
SHII-700H / 700GH

迴轉式推薦說明：

- Z軸和Y軸用伺服電機，取出時間縮短35%。
- 內部模具儲存器讀取示教資料。更換模具時不需要調整行程，高工作效率。
- 前後軸用塑膠鏈，保護配管配線。動作流暢，外觀簡潔。
- 上下前後軸採用線性導軌，實現無晃動的快速動作。
- 線性導軌下方裝備潤滑劑防漏導軌。
(前後軸為標準配置，上下軸為選配)



側拿式推薦說明：

- 取出時間縮短30%以上。
- 高剛性，偏轉量降低。
- 精度與舊機型相比精確度提高50%。
- 縮短固定側的澆口夾配管距離，可以縮短反應速度18ms (0.018s)。
- 集中給油裝置為標準式樣，可以縮短保養時間。



• 側拿式
SHII-700



• EXZ Pendant
控制



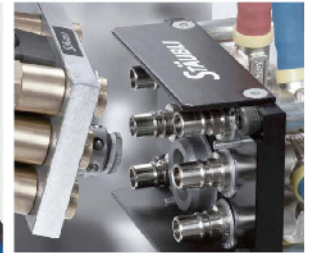
• HRS-140-SHII
控制器

STÄUBLI

磁力模板與快速接頭

磁力模板：

- 獨到和可靠的人機介面：
機器參數管理、模具資訊管理。
- 安全性：
每個磁力單元有50圈測量線圈、所有磁通量都有檢測、監控。
- 換模臺和換模車：
實現安全/高效模具運輸；實現SMED分鐘換模關鍵組成部分。
- 機械夾緊系統：快速/簡單/高效。
- 模溫控制-組合接頭：
一個動作實現多路連接，小口徑多路連接方式，提高模具冷卻效果。
- 組合連接：
能提供對水、電、氣、油等多種能源連接的解決方案，實現全自動連接和控制。



模具更換方式的指示 (動畫畫面)

顯示溫度

顯示已執行的操作



MCS信號的激活指示

顯示鎖模力

hana tech neo 주네오하나텍 NEO HANA TECH

鏡片剪切機

機型：HLC-AT50BHS

- 重複精度±0.05mm。
- 適用多種流道型狀的Lens。
- 生產周期：16cv/16秒。(標準機型)
24cv/16秒。(標準機型)
24cv/08秒。(高速機型)
- 日產能：6萬5千片；月產能約196萬片。(16cv/16秒)
- 日產能：19萬6千片；月產能約590萬片。(24cv/8秒)
- 切割速度多段控制及數字位置控制。
- 雙刀具模式，減少斷裂及切割毛刺。
- 刀具更換方式為一鍵觸發式。
- 使用熱切割方式，防止粉塵產生。





士耀國際股份有限公司

台中事務所 | 40757 台中市西屯區市政路 386 號 18 樓之 6~8

桃園事務所 | 33393 桃園市龜山區民生北路一段 580 號 6 樓

檳城事務所 | No.43-2, Jalan Todak 6, Seberang Perai Tengah, 13700 Penang, Malaysia

河內事務所 | 220000, Royal City Complex, No.72A Nguyen Trai Str., Thanh Xuan Dist., Hanoi

台	中	Tel	+886-4-22586003	Fax	+886-4-22586002
桃	園	Tel	+886-3-3122115	Fax	+886-3-3122116
檳	城	Tel	+60-4-3842136	Fax	+60-4-3842137
日	本	Tel	+81-905-5011981	Fax	+81-426-443414
河	內	Tel	+84-2-466-642138	Fax	+84-2-466-642138



江蘇世耀工貿有限公司

江蘇事務所 | 215300 江蘇省昆山市前進東路 757 號隆祺麗景 C 幢 2308 室

Tel +86-512-57379570 Fax +86-512-57379571

成都事務所 | 611130 四川省成都市溫江區光華大道三段 1588 號珠江國際寫字樓 1413-1414 室

Tel +86-28-82202386 Fax +86-28-82202386

東莞世耀商貿有限公司

523845 廣東省東莞市長安鎮長青南路 1 號萬科廣場 8 棟 1806-1807 室

Tel +86-769-85536003 Fax +86-769-85536977

天津世耀商貿有限公司

300452 天津濱海新區塘沽迎賓大道 1988 號 -1(浙商大廈寫字樓)910 室

Tel +86-22-66218571 Fax +86-22-66218572