

 **MORGLORY**

塑胶设备系统

诚 恳 | 专 业 | 当 责 | 共 荣

塑胶设备系统 / 机器人设备系统 / 金属设备系统 / 食医设备系统
陶玻设备系统 / 检测设备系统 / 能源设备系统 / 技术服务系统

www.morglory.com.tw

FANUC

全电动式射出成型机

专利合模/射出机构

- 高刚性2件式组合型盘
- 高刚性、低摩擦射出机构
- 高精度、高解析数位压力计
- LENS专用超高精度合模规格
- 1200mm/s双马达超高速射出

高精度第二射出装置

- 天侧第二射出单元
- 水平L型第二射出单元

精密射出能力

- 射出FFF/保压HR控制
- 高低速加速恒定控制
- 0.1mm高精度V-P控制
- 精密计量控制(防止回流、逆流)
- $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 高精度SCR温度控制

先端CNC控制装置

- FANUC次世代CNC 31i-B控制器
- 欧美规格(柜式设计)
- 15英寸大型触控LCD萤幕



节能化

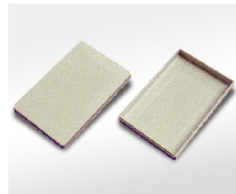
- 电力再生功能(节能14~21%)
- 电力消耗监视功能

网络化

- 生产/质量/情报管理系统Linki
- 塑料特性评估系统

智能化

- AI 压力波形追踪功能
- AI 精密计量
- AI 模具保护功能
- AI 顶出保护功能



• 手机电池盒



• DVD读取透镜



• 手机导光板



• 精密连接器

Sodick

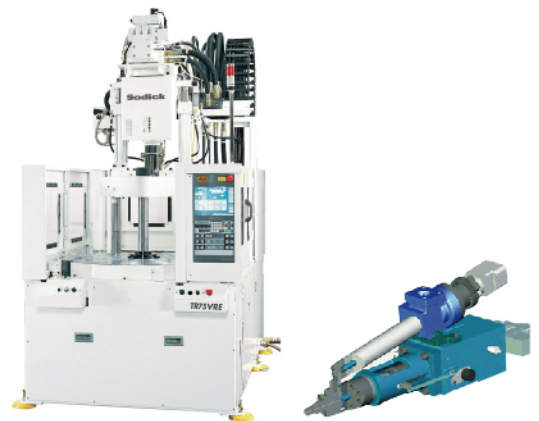
立式射出成型机

Sodick公司本着「为顾客的物品制造提供说明」的真心，倾听来自顾客的各种细微的要求，挑战克服各种困难，与顾客一起解决问题。

为了解决问题，Sodick对于世上没有的物品，采用独自开发的态度来解决。Sodick凭借优良的技术及经验，V-LINE将塑化和射出分开进行，因此塑化熔融状态，实际填充量稳定，是最大的特点。现在这些已经成为Sodick产品的竞争力的源泉。

产品种类：

- 嵌件射出成型
- 热固化射出成型
- BMC射出成型
- LIM液态射出成型
- 拉带射出成型
- 橡胶射出成型
- FBT真空浸渍机
- CIM陶瓷射出成型
- 模内组装射出成型
- 双色射出成型
- 脱蜡成型
- MIM金属粉末射出成型



• TR75VRE (立式旋转型成型机) • V-LINE® 方式
直立式转盘机型
TR20VRE/TR40VRE/TR75VRE/TR100VRE/TR150VRE



全自动高速吹塑成型机

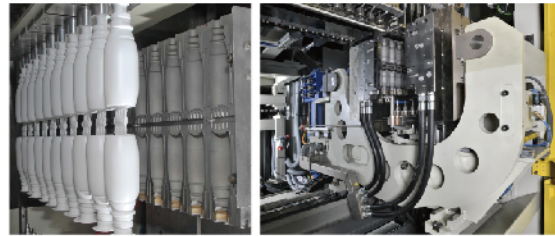
来自德国的顶级的吹塑系统！
BEKUM集团，坐落于德国、奥地利及美国
拥有超过60年的吹塑经验。

产品特点：

- Tendem blow底对底成型产能翻倍
- Full-electric 全电设备
- 多层共挤，功能层壁厚最薄可实现0.015mm
- 稳定，质量保证
- 快速换模标准化

新专利：

- 全电动吹塑设备，及配有BEKUM专利的锁模单元，螺杆同样的长径比，吐出货量更大。



• 高速测漏机

材料处理

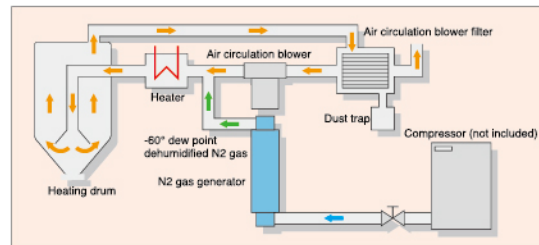


无热式除湿干燥机

- 无热式除湿装置，-50°C露点，保养容易，不需冷却水。
- ROUND干燥方式：干燥均匀、无加热再生、无热废气；保持干燥功能，假日后开机，立即生产。
- 塑料接触面镜面抛光；SUS304#400研磨，达医药级标准。
- 0.3~3µm过滤：彻底除粉及杂质异物，料桶洁净度Class150 (NX)。

节能化：

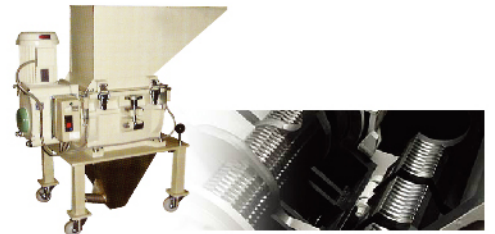
- NX系列ROUND方式



- 正负压输送并用：全封闭式原料输送回路，防止外气进入。
- SSC温度控制：小型陶瓷加热器，省空间、节能源。
- 多重循环供气：N2气与除湿空气切换使用。
- 可追加选购露点计。

低速随机粉碎机：

- SX-110/160/250/340



光学级除湿干燥机：

- NX-3/10/25/50/75
- NX-3N/5N
- NSV-15V/25V/50V/75V/100V/150V/200V



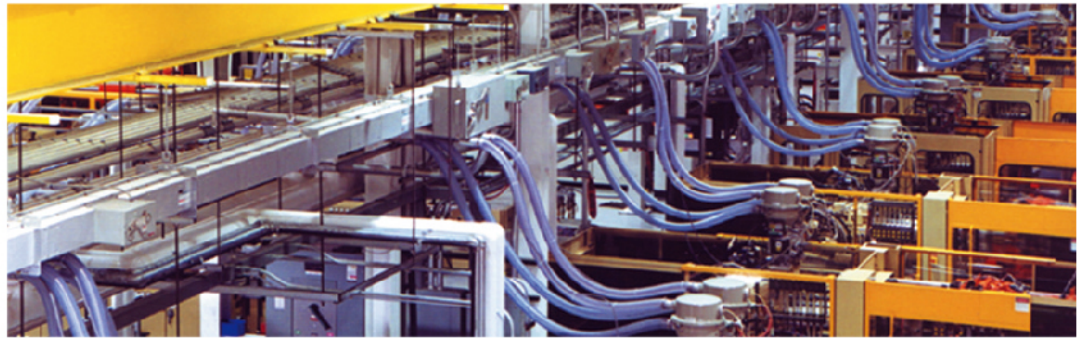
除湿干燥机：

- NS-10/15/25/50/75/100/150/200
- CNS-10/15/25/50/75/100/150/200





中央供料系统



- CONAIR是全球塑胶加工周边设备业界龙头，拥有世界上最多的客户，并帮助客户提升产能、改善生产效率及解决客户在制程上的难题。
- CONAIR是目前唯一可提供最完整规划能力、专业技术之塑胶加工周边设备厂家，制造及行销产品种类超过450种。

产品种类：

- 原料输送设备、除湿干燥系统、计量混合系统、冰水/模温控制器、废料粉碎回收、自动取出机械手、切粒机及异形挤出制管设备、Energy Smart干燥节能系统。



• 中央供料系统



• 塑料计量混合系统



• 除湿干燥系统



• 粉碎机



• SlimLine

矽胶供料系统



产品特点 Silcomix L200：

- 20L到200L的供料桶中吸料供给
- 100:100精确混和比
- 气动压盘立柱
- 液压驱动压盘泵
- 液位控制器
- 紧凑牢固的金属结构
- PLC触控式萤幕控制

选购配备：

- 余料控制系统
- 增加色剂到4种
- 计量单元提高控制精度
- 轨道上料系统
- 可根据原料桶大小选配压盘
- 选配供电标准
- 可增加涂胶阀



• Silcomix P20



• Silcomix L200

HB-THERM®

超精密模温机

振奋人心的技术！

水模温机 HB-100Z, 140Z, 160Z, 180Z, 200Z, 230Z
油模温机 HB-200T, 250T

全自动流程监控：

- 极限值自动设定
- 监控流量、泵压、过程功率、软管破裂和泄漏、相位
- 自动相位方向转换
- 防空烧保护

TFT3.5英吋21国语言彩色触摸屏显示器：

- 大显示器显示流量和运行参数

标准配备的多样功能：

- 超声波流量计
- 泵反向排水模具清空
- 全自动温控调节
- 自动降温并关机
- 可阶段式升温
- 系统水切换独立供水
- 自动排气功能、USB连接埠提供数据采集
- 节能机种采用变频泵，电费最多每年节约 EUR585

变模温系统：VS180

- 压力控制避免气化
- 向导模式，节省设定时间
- 暂存区设计，以达到节能运行
- 节能型水模温机：HB-100ZL / 140ZL / 160ZL / 180ZL
- 变模温系统：VS180



• 落地型外部流量计 • 机上型外部流量计



• 加热器 • 比例阀 • 不锈钢泵

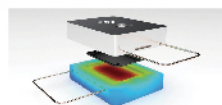
ROCTOOL

急冷急热系统

- 来自法国的感应加热技术，每秒升温可达25°C (1秒钟25K)，使塑胶成型达到前所未有的质量来帮助品牌追求完美。
- 接口操作简单，完整控制模具温度。
- 可应用在电子产品、汽车、消费性产品、航空、化妆品、能源、医疗及运动休闲用品。
- 适合所有种类的钢材。
- 全自动模式，适合各种注塑成形机。
- 提升材料流动性，使模具表面转写性高，塑料表面极度细致。
- 减少产品结合线、缩水痕、浮纤、流痕。



• 表面极致黑与高光



• 感应加热技术



• 高品质转写呈现



• 急冷急热系统：冷却机/发电机/控制器

SIGMAX®

模具监视器

- 10.4"多色触控萤幕，USB—设定条件、NG画面记忆。
- 2次监视时间自动侦测缩短，快速完成监视，即省Cycle time。
- 模穴辉度差与感度同时调整，操作快速简便。
- 成型机安全门关闭，即可复归(Reset)再启动。
- 独特感度方式，可确实监视艰难的黑色部品。
- 5种不同警报声音，容易辨别警报机台。
- 128个多边形区域及敏感度设定，可监视复杂形状部品。
- NG画面履历记忆，解析、判断、对策NG原因。
- 安全门关闭，作关模前监视(模具清理后滑块位移确认)。



ROBOT-EYE SX-910

冰水机

对于只需用常温水冷却且对水质有更高要求，Aryacool是替代冷却塔的理想设备。Aryacool被设计成闭环路系统，可以长期保证水环路清洁，很少蒸发水分，且无须使用压缩机，非常节能，维护简便。

Aryacool闭式自然冷却机组优势：

- 高效：能效比可大于25，只运行风扇来冷却盘管，无需压缩机。
- 干净的冷却水：冷却水不暴露在环境中，不受污染，不影响冷却的设备。
- 低运行成本：不用除垢、抗菌处理，无需不断的补充水。
- 环保：无工艺流程水分蒸发，无细菌污染。

Easycool系列冷水机组：

- 适用于所有工业领域的应用，能够确保最大的灵活性和能源效率。



• Aryacool 闭式自然冷却机组
冷却量：73 - 560 kW



• Easycool 水冷式冷水机
冷却量：65 - 291 kW

自动化

优越的操作性、高速、高精度取出机

S5/A系列：

- 新型水平框架：
采用新设计的水平框架。提升了刚性，大幅降低了取出时的震动。
- 齿轮和齿条机构：
全轴采用齿轮和齿条机构。增加了高可靠性和耐久性。
- 防撞击功能：
防止因操作失误，手臂撞击模具或成型机的功能。
- 新型操作盘：
7英寸全彩色触摸屏。易操作的画面设计，示教简单。可以用USB端口读取数据。选配有无线操作盘。
- 先进的制震控制：
极力控制手臂先端的震动，依夹具的重量变化取样，优化参数。
- 定制夹具：
以图纸或产品为基础，结合吸盘，夹具，吹气，用最合适的方法抓取产品。



• Sigma 5



• Sigma A

ZII系列：

- 适合成型周期短成品取出
- 手臂采用碳纤材料，实现轻量化
- 采用小型大功率电机
- 刚性水平框架



• ZII

HARMO

回转式机型：EXZII系列
EXZII-600(F) / EXZII-800(F)
侧拿式机型：SHII系列
SHII-700H / 700GH

回转式推荐说明：

- Z轴和Y轴用伺服电机，取出时间短35%。
- 内部模具储存器读取示教资料。更换模具时不需要调整行程，高工作效率。
- 前后轴用塑胶链，保护配管配线。动作流畅，外观简洁。
- 上下前后轴用线性导轨，实现无晃动的快速动作。
- 线性导轨下方装备润滑剂防漏导轨。
(前后轴为标准配置，上下轴为选配)



侧拿式推荐说明：

- 取出时间缩短30%以上。
- 高刚性，偏转量降低。
- 精度与旧机型相比精确度提高50%。
- 缩短固定侧的浇口夹配管距离，可以缩短反应速度18ms (0.018s)。
- 集中给油装置为标准式样，可以缩短保养时间。



• 侧拿式
SHII-700



• EXZ Pendant
控制



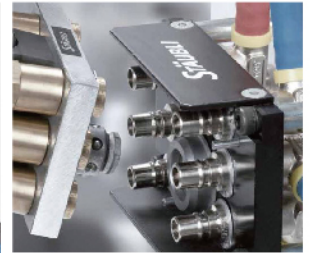
• HRS-140-SHII
控制器

STÄUBLI

磁力模板与快速接头

磁力模板：

- 独到和可靠的人机介面：
机器参数管理、模具资讯管理。
- 安全性：
每个磁力单元有50圈测量线圈、所有磁通量都有检测、监控。
- 换模台和换模车：
实现安全/高效模具运输；实现SMED分钟换模关键组成部分。
- 机械夹紧系统：快速/简单/高效。
- 模温控制-组合接头：
一个动作实现多路连接，小口径多路连接方式，提高模具冷却效果。
- 组合连接：
能提供对水、电、气、油等多种能源连接的解决方案，实现全自动连接和控制。



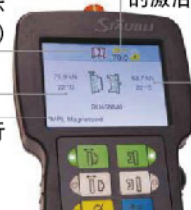
模具更换方式的指示 (动画画面)

显示温度

显示已执行的操作

MCS信号的激活指示

显示锁模力



镜片剪切机

机型：HLC-AT50BHS

- 重复精度±0.05mm。
- 适用多种流道型状的Lens。
- 生产周期：16cv/16秒。(标准机型)
24cv/16秒。(标准机型)
24cv/08秒。(高速机型)
- 日产能：6万5千片；月产能约196万片。(16cv/16秒)
- 日产能：19万6千片；月产能约590万片。(24cv/8秒)
- 切割速度多段控制及数字位置控制。
- 双刀具模式，减少断裂及切割毛刺。
- 刀具更换方式为一键触发式。
- 使用热切割方式，防止粉尘产生。



hana tech
neo
|주 네오하나텍
NEO HANA TECH



士耀国际股份有限公司

台中事务所 | 40757 台中市西屯区市政路 386 号 18 楼之 6~8

桃园事务所 | 33393 桃园市龟山区民生北路一段 580 号 6 楼

槟城事务所 | No.43-2, Jalan Todak 6, Seberang Perai Tengah, 13700 Penang, Malaysia

河内事务所 | 220000, Royal City Complex, No.72A Nguyen Trai Str., Thanh Xuan Dist., Hanoi

台	中	Tel	+886-4-22586003	Fax	+886-4-22586002
桃	园	Tel	+886-3-3122115	Fax	+886-3-3122116
槟	城	Tel	+60-4-3842136	Fax	+60-4-3842137
日	本	Tel	+81-905-5011981	Fax	+81-426-443414
河	内	Tel	+84-2-466-642138	Fax	+84-2-466-642138



江苏世耀工贸有限公司

江苏事务所 | 215300 江苏省昆山市前进东路 757 号隆祺丽景 C 幢 2308 室

Tel +86-512-57379570 Fax +86-512-57379571

成都事务所 | 611130 四川省成都市温江区光华大道三段 1588 号珠江国际写字楼 1413-1414 室

Tel +86-28-82202386 Fax +86-28-82202386

东莞世耀商贸有限公司

523845 广东省东莞市长安镇长青南路 1 号万科广场 8 栋 1806-1807 室

Tel +86-769-85536003 Fax +86-769-85536977

天津世耀商贸有限公司

300452 天津滨海新区塘沽迎宾大道 1988 号 -1(浙商大厦写字楼)910 室

Tel +86-22-66218571 Fax +86-22-66218572